REGIONE SARDEGNA

UNITA' DI PROGETTO ISCOL@ DELLA REGIONE AUTONOMA DELLA SARDEGNA

MANIFESTAZIONE DI INTERESSE CAMPUS ISCOL@ 2026



INTERVENTO REALIZZATO

REFERENZA 3

COMUNE DI BUSCA (CN) – POLO SCOLASTICO PRIMARIA E SECONDARIA DI PRIMO GRADO

COMUNE DI BUSCA (CN) – POLO SCOLASTICO PRIMARIA E SECONDARIA DI PRIMO GRADO

VALORE DELL'OFFERTA ECONOMICA: € 525.708,28

COMUNE DI BUSCA - Prot 0000881 del 14/01/2025 Tit VI Cl 5 Fasc 134

CITTA' DI BUSCA
Provincia di Cuneo
AREA TECNICA
Via Cavour, 28 – 12022 BUSCA CN
Tel 0171/948602 ufficio.tecnico@comune.busca.cn.it
comune.busca@legalmail.it

Spett.le
GAM Gonzagarredi Montessori S.r.l.
Sede legale e operativa:
Via Leone XIII, nr.7
46023 Gonzaga (MN)

Prot. n. 000881 del 17.01.2025.

OGGETTO: Attestazione di avvenuta fornitura e montaggio nuovi arredi per Polo scolastico di Busca CUP G35E23000180004, CIG A0444049B9.

ATTESTAZIONE DI REGOLARE ESECUZIONE DELLA FORNITURA

In risposta alla richiesta della Ditta GAM Gonzagarredi Montessori S.r.l., si attesta che la Ditta stessa, nel periodo luglio/ottobre 2024, ha fornito e posato l'arredo per il nuovo Polo scolastico di Busca, come da contratto stipulato con Atto Pubblico Rep. n. 6378 del 18.07.2024.

L'importo totale della commessa è stato di euro 525.708,28, al netto degli oneri fiscali.

Il materiale consegnato è esattamente corrispondente all'ordinazione, non ha dato adito a contestazioni e la sua installazione è stata eseguita a regola d'arte, nonché nei tempi concordati.

Distinti saluti.

Il Responsabile del Procedimento
MOI Dr. Giuseppe
Firmato digitalmente
Documento informatico firmato digitalmente ai sensi del T.I. 445/2000 e del D.lgs. 82/2005 e rispettive norme collegate il quale sostituisce il documento cartaceo

COMUNE DI BUSCA (CN) – POLO SCOLASTICO PRIMARIA E SECONDARIA DI PRIMO GRADO

I criteri pedagogici di origine montessoriana che ispirano il nostro approccio progettuale, ci impongono la massima attenzione a **estetica**, **design** e **funzionalità**, partendo dal singolo arredo e considerando lo spazio nel suo insieme, con l'obiettivo di restituire alla scuola ambienti inclusivi, innovativi e flessibili.
Lo spazio nei servizi della scuola primaria parla delle scelte pedagogiche ed educative che li compongono e si rinnovano. Comunica significati, suggerisce comportamenti, trasmette messaggi ai ragazzi, ai genitori e a tutti coloro che vogliono conoscere quanto lì avviene e si propone. La distribuzione dello spazio e il suo allestimento ci permettono di definire se si ha cura nell'accogliere ogni giorno i ragazzi in un luogo pensato per loro, caldo, accogliente, inclusivo, esteticamente bello e armonioso. Per dare forma, colore e sostanza a queste scelte, particolare cura viene data ai diversi caratteri ed elementi che danno forma agli spazi della scuola.
Ogni contesto aula viene organizzato per una varietà di intenzioni educative, per favorire gli apprendimenti e la formazione personale dei singoli bambini in rapporto alla loro evoluzione a livello biologico, psichico, sociale e culturale e contemporaneamente per rafforzare, sul piano istituzionale, la comunicazione e la cooperazione con le famiglie. La tipologia e la disposizione degli arredi in ogni contesto contribuisce a strutturare i tempi di vita della scuola, assicurando spazi attrezzati, motivanti, sicuri, piacevoli e flessibili per le loro esigenze di crescita e di apprendimento, ma anche per il loro benessere. Alcune linee guida prettamente pedagogiche ci hanno orientato nella scelta degli arredi e nella progettazione degli spazi sul versante pratico, in stretta connessione con le componenti metodologiche e didattiche degli insegnanti e con gli scopi istituzionali della scuola primaria.
In particolare:
• l'esplorazione e l'utilizzo degli spazi e degli arredi devono facilitare una partecipazione attiva e creativa degli alunni in funzione di una pluralità di apprendimenti;
• la capacità degli alunni di orientarsi topologicamente e di utilizzare al meglio gli arredi e i materiali disponibili sono componenti fondamentali per costruire le loro autonomie;
• l'identità personale degli alunni, come progressiva consapevolezza di sé e degli altri, si costruisce anche attraverso le esperienze regolari di vita dei contesti scolastici nelle relazioni con i pari e con gli adulti. Dunque, identità nell'appartenenza a un gruppo che condivide, quotidianamente, spazi, oggetti, luoghi, comunicazioni, azioni e giochi…. in ambienti pedagogicamente predisposti.

L'aula didattica nell'accezione montessoriana, è concepita come un ambiente educativo ordinato, armonico e strutturato per favorire l'autonomia e lo sviluppo del bambino. Gli arredi sono proporzionati alla sua statura, al fine di offrire massima fruibilità e funzionalità. Per quanto riguarda in particolare i mobili contenitori, è opportuno siano proposti con vani aperti, affinché ogni materiale sia immediatamente riconoscibile e raggiungibile anche da parte dei più piccoli. Questo stimola la curiosità e la libera scelta, elementi fondamentali per l'apprendimento. Come afferma Maria Montessori: "Il bambino apprende attraverso l'ambiente" e "L'ambiente deve invitare all'attività e alla scoperta". Le caratteristiche dell'arredo non sono solo di natura estetica, ma anche pedagogica: ogni elemento deve sostenere il percorso di crescita e autoeducazione del bambino.

La scuola di oggi deve essere uno spazio permeabile, interconnesso, aperto alla comunità, un ambiente formato da più aree che dialogano e interagiscono fra loro.
La scuola che desideriamo offre a studenti e insegnanti un paesaggio di ambienti per apprendere, insegnare, condividere.
È una rete di spazi flessibili e funzionali, si apre al territorio come centro che promuove formazione, cultura, socialità.

Il nostro obiettivo è restituire alla comunità educativa e scolastica un progetto d'arredo non solo contemporaneo, ma un progetto che possa essere attuale anche per le future generazioni.
Ogni contesto educativo e didattico viene organizzato per una varietà di intenzioni, per favorire gli apprendimenti e la formazione personale dei singoli bambini in rapporto alla loro evoluzione a livello biologico, psichico, sociale e culturale e contemporaneamente per rafforzare, sul piano istituzionale, la comunicazione e la cooperazione con le famiglie.







CARATTERISTICHE DELLA FORNITURA PER FAMIGLIE DI PRODOTTO E RELATIVI REQUISITI DI SICUREZZA E CONFORMITA' CAM

TAVOLI – produttore GAM Gonzagarredi Montessori

Elementi semplici per combinazioni complesse. I tavoli educational sono parti di configurazioni variabili e dinamiche. Dimensioni e geometrie dei componenti del sistema sono coordinati per consentire l'accostamento anche di elementi di forme diverse. Postazioni individuali compongono tavoli per piccoli e grandi gruppi, per riunioni e lavoro cooperativo. La gamma di colori per strutture metalliche e piani è coordinata con quella del sistema dei contenitori.
Il piano del tavolo è realizzato in pannelli di nobilitato ecologico certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 25 di spessore, i bordi sono realizzati in abs da mm 2 di spessore, in tinta con la struttura e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. La struttura metallica è costituita da 4 montanti in tubo di acciaio con diametro mm 40x1,5 di spessore, collegati sotto il piano con traverse a sezione rettangolare da mm 40x20x 1,5 di spessore. Tutte le saldature sono a filo continuo, la verniciatura è ottenuta con polveri epossidiche previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione con passaggio in tunnel termico a 180°. Il fissaggio tra il piano di lavoro e la struttura, avviene tramite viti ad ala larga passanti su piastrine in lamiera stampata saldate alla struttura a contatto con il piano. Alla base delle quattro gambe, sono collocati dei puntali inestraibili in robusto materiale plastico antisdrucciolo.
Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno (piano del tavolo). Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/componenti/semilavorati.
Conforme alla norma UNI EN 1729-1-2.

SEDIE IMPILABILI – produttore GAM Gonzagarredi Montessori + IMilani (intergruppo)

Seduta di tipo ergonomico, robusta e confortevole con sedile e schienale anatomico, progettata per rispettare le proporzioni del corpo del bambino e adulto. Questa sedia incarna design, innovazione, tecnologia e prestazioni, si adatta alle esigenze naturali e favorisce una buona postura. La leggerezza, la particolare finitura superficiale, garantisce la maggiore durabilità e la vasta gamma di colori ne fanno una soluzione eccellente per molte diverse esigenze in ambito educational.
La monoscocca è stampata in materiale plastico di prima scelta. La struttura a 4 gambe è realizzata in tubo di acciaio da mm 18 di diametro ad altissima resistenza, la finitura è ottenuta con verniciatura a polveri epossidiche previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione con passaggio in tunnel termico a 180°. La struttura è dotata, alla base delle gambe, di piedini antiscivolo, snodati e orientabili per un perfetto adattamento ad ogni tipologia di pavimento. Nella parte inferiore del telaio, sottoscocca, sono collocati degli appositi gommini che consentono di non danneggiare la scocca nel momento in cui le sedie vengono impilate.
Conforme alla norma UNI EN 1729-1-2.
Certificazione "ReMade in Italy" o "Plastica Seconda Vita" con indicazione della percentuale di plastica riciclata.

PANCHE – produttore GAM Gonzagarredi Montessori

La struttura è realizzata in pannelli di nobilitato ecologico certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 25 di spessore, i bordi sono realizzati in abs da mm 2 di spessore, in tinta con la finitura dei pannelli e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente.
Gli assemblaggi sono ottenuti a mezzo di sistema meccanico di bussole e tiranti eccentrici, questo consente la massima tenuta dell'assemblaggio a fronte di una semplice smontabilità in caso di manutenzione o sostituzione di singole componenti strutturali.
Per l'appoggio a pavimento, alla base delle fiancate sono collocati dei piedini in robusto materiale plastico. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno. Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/componenti/semilavorati.

SGABELLI IN LEGNO – produttore Erzi

La struttura composta da quattro gambe curvate e il sedile di forma quadrata, sono realizzati in pannelli di legno multistrati di betulla certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide. I bordi sono a vista, lucidati al naturale e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. L'assemblaggio è ottenuto con incastri e viti montaggio. Alla base delle gambe, sono collocati degli appoggi realizzati in robusto materiale plastico. La verniciatura di tutte le parti in legno è ottenuta mediante l'uso di vernice all'acqua atossica corrispondente alla normativa europea EN 71 - 3 (Sicurezza dei giocattoli - Migrazione di certi elementi) in quanto priva di metalli pesanti. La vernice è dotata di buona resistenza chimica, durezza, trasparenza e resistenza alla termoplasticità e con valori medio-alti di resistenza all'abrasione.Certificato FSC® Prodotti finiti realizzati con materiale legnoso. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno. Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/componenti/semilavorati.UNI EN 17191:2021 Mobili per infanzia-Sedute per bambini. Requisiti di sicurezza generali. Prove di resistenza e durabilità. Pericoli d'incendio e termici EN 71-2 (2020). Requisiti chimici EN 71-3 (2021).

MOBILI CONTENITORI A GIORNO – produttore GAM Gonzagarredi Montessori

I mobili contenitori compongono un sistema modulare ricco di elementi flessibili e dinamici. Ogni elemento è accostabile ad altri contenitori per la creazione di angoli o pareti divisorie. Ciascun modello può essere dotato di zoccolo (opzionale), senza modificarne l'altezza complessiva. Contenitore a tre ripiani e due divisorie. I fianchi, il fondo, le divisioni, e il top sono realizzati in pannelli di nobilitato latte ecologico, finitura AS, certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore. I ripiani vengono fissati al contenitore a incastro, grazie a perni reggi piano posizionati nei fianchi. Questo sistema permette di posizionare gli stessi a diverse altezze in modo semplice e veloce. Tutti i bordi delle varie componenti strutturali sono realizzati in Abs finitura latte da mm 2 di spessore e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Lo schienale è realizzato in pannelli di nobilitato latte finitura AS, certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 8 di spessore, posizionato a incastro nelle apposite sedi ricavate nelle fiancate, nel fondo e nel top. Il contenitore per l'appoggio a pavimento è dotato di telaio di base metallico su piedi a sezione quadrata da mm 40x40x1,5 di spessore e traversi di collegamento a sezione rettangolare da mm 40x20x1,5 di spessore, le saldature sono a filo continuo e la verniciatura è ottenuta con polveri epossidiche previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione con passaggio in tunnel termico a 180°. Alla base dei piedi sono collocati dei puntali inestraibili realizzati in robusto materiale e completi di piedini di regolazione, questo consente un perfetto livellamento del contenitore anche in presenza di pavimenti non perfettamente complanari. L'assemblaggio del contenitore avviene mediante l'utilizzo di bussole e tiranti eccentrici, questo sistema garantisce la massima tenuta nel tempo e rende possibili eventuali manutenzioni e/o sostituzioni di singole parti.
Conforme alle UNI EN 16121/16122 e UNI ISO 9227.

MOBILI CONTENITORI CON ANTE – produttore GAM Gonzagarredi Montessori

I mobili contenitori compongono un sistema modulare ricco di elementi flessibili e dinamici. Ogni elemento è accostabile ad altri contenitori per la creazione di angoli o pareti divisorie. Ciascun modello può essere dotato di zoccolo (opzionale), senza modificarne l'altezza complessiva. I fianchi, il fondo, le divisioni, i ripiani e il top sono realizzati in pannelli di nobilitato ecologico certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore. I ripiani vengono fissati al contenitore a incastro, grazie a perni reggi piano posizionati nei fianchi. Questo sistema permette di posizionare gli stessi a diverse altezze in modo semplice e veloce. Le ante, con apertura a battente, sono anch'esse realizzate in pannelli di nobilitato ecologico certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore. L'apertura delle ante avviene grazie a cerniere con rotazione di 110° e uno spazio tra fianco e antina non superiore a mm 7. Le maniglie sono del tipo lineari a incasso, sono realizzate in robusto materiale plastico colore latte. Tutte le ante sono dotate di serratura con chiave pieghevole cifrata. Tutti i bordi delle varie componenti strutturali sono realizzati in abs da mm 2 di spessore, in tinta con la struttura e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Lo schienale è realizzato in pannelli di nobilitato certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 8 di spessore, posizionato a incastro nelle apposite sedi ricavate nelle fiancate, nel fondo e nel top. Il contenitore per l'appoggio a pavimento è dotato di telaio di base metallico su piedi a sezione quadrata da mm 40x40x1,5 di spessore e traversi di collegamento a sezione rettangolare da mm 40x20x1,5 di spessore, le saldature sono a filo continuo e la verniciatura è ottenuta con polveri epossidiche previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione con passaggio in tunnel termico a 180°. Alla base dei piedi sono collocati dei puntali inestraibili realizzati in robusto materiale e completi di piedini di regolazione, questo consente un perfetto livellamento del contenitore anche in presenza di pavimenti non perfettamente complanari. L'assemblaggio del contenitore avviene mediante l'utilizzo di bussole e tiranti eccentrici, questo sistema garantisce la massima tenuta nel tempo e rende possibili eventuali manutenzioni e/o sostituzioni di singole parti.
Conforme alla norma UNI EN 16121 e UNI EN 16122.

POUF – SEDUTE IMBOTTITE - MATERASSI – produttore GAM Gonzagarredi Montessori

Il telaio di base su piedi, è realizzato in metallo con profilo a sezione quadrata da mm 40x40x1,5 di spessore e traversi di collegamento a sezione rettangolare da mm 40x20x1,5 di spessore. Le saldature sono a filo continuo e la verniciatura è ottenuta con polveri epossidiche previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione con passaggio in tunnel termico a 180°. Alla base dei piedi, sono collocati dei puntali inestraibili in robusto materiale plastico e dotati di regolatore per l'altezza.
Internamente al cuscino, a contatto con la base metallica, è collocata una base realizzata in pannello di nobilitato ecologico certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide, da mm 18 di spessore. L'interno del cuscino è realizzato con imbottitura in poliuretano espanso ignifugo con densità di 25 Kg/mc, il rivestimento è realizzato in tessuto accoppiato con poliuretano (PU), materiale privo di PVC. Tessuto ignifugo classe 1IM. Ove previsto, il rivestimento è completamente sfoderabile. Il rivestimento è lavabile ed igienizzabile in superfice con spugna e detergenti non abrasivi, non necessita di asciugature meccaniche e lavaggi in lavatrice. Se necessario è consigliato un lavaggio a mano o in lavatrice a 30°. Il tessuto è impermeabile, morbido al tatto e resistente. Il modello è provvisto di bilancio materico che evidenzia le caratteristiche ambientali dei materiali utilizzati per la fabbricazione dell'arredo e la destinazione finale dei relativi componenti (Ecoprogettazione). Conforme alla emissione di composti organici volatili con metodo ANSI/BIFMA M7.1 Standard Test Method For Determining VOC Emission From Office Furniture Systems, Components and Seating.
Conformità del materiale per rivestimento secondo 14184-1:2011 Textiles - Determination of Formaldehyde - Part 1: Free and hydrolized Formaldehyde (Water extraction Method) EN ISO 14362-1:2017 Determination of certain Aromatic Amines derived from azo colorants EN 16711-2:2015 Determination of metals extracted by acidic artificial perspiration solution. Il materiale di imbottitura è certificato OEKO-TEX® STANDARD 100 n°062694.O e CertiPUR C-IT-0720-126-0451
Omologato in Classe 1IM ai sensi del Decreto del Ministero dell'Interno 16.07.2014: ciò significa che non solo il rivestimento interno, ma l'intero manufatto è ignifugo classe 1IM di reazione al fuoco. Conforme alla norma UNI EN ISO 9227.

CARRELLI – produttore GAM Gonzagarredi Montessori

La struttura e realizzata in pannello di nobilitato ecologico certificato FSC, a bassa emissione di formaldeide classe E1, di spessore mm 18; con bordi abs in tinta da mm 2 su tutti i lati, arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Telaio di base metallico su ruote ad alta portata dotate di freno, traversi di collegamento a sezione rettangolare 40 x 20 x 1,5 mm, con saldatura a filo continuo e verniciatura a polveri epossidiche. Gli assemblaggi sono realizzati a mezzo di sistema meccanico di bussole e tiranti eccentrici che garantiscono la massima tenuta a fronte di un semplice disassemblaggio in caso di manutenzione e/o sostituzione. Dotato di due ripiani con spondine.
Conforme alla norma UNI EN 16121 e UNI EN 16122 e UNI ISO 9227.

PANNELLI A PARETE SCRIVIBILI ED ESPOSITIVI – produttore GAM Gonzagarredi Montessori

La struttura è realizzata con pannelli di legno multistrati di betulla certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 15 di spessore. I bordi sono a vista, lucidati al naturale e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente.
La verniciatura di tutte le parti in legno è ottenuta mediante l'uso di vernice all'acqua atossica corrispondente alla normativa europea EN 71 - 3 (Sicurezza dei giocattoli - Migrazione di certi elementi) in quanto priva di metalli pesanti. La vernice è dotata di buona resistenza chimica, durezza, trasparenza e resistenza alla termoplasticità e con valori medio-alti di resistenza all'abrasione.
I pannelli sono completi di idonea ferramenta che ne consenta il corretto fissaggio a parete. Certificato FSC® Prodotti finiti realizzati con materiale legnoso.
Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno.
Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/componenti/semilavorati.
Conformi alla norma UNI 14434: 2023.

PEDANE – produttore GAM Gonzagarredi Montessori

La struttura è realizzata con pannelli di legno multistrati di betulla certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore, i bordi sono a vista, lucidati al naturale e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente.
La verniciatura di tutte le parti in legno è ottenuta mediante l'uso di vernice all'acqua atossica corrispondente alla normativa europea EN 71 - 3 (Sicurezza dei giocattoli - Migrazione di certi elementi) in quanto priva di metalli pesanti. La vernice è dotata di buona resistenza chimica, durezza, trasparenza e resistenza alla termoplasticità e con valori medio-alti di resistenza all'abrasione.
Gli assemblaggi sono realizzati a mezzo di sistema meccanico di bussole e tiranti eccentrici che garantiscono la massima tenuta a fronte di un semplice disassemblaggio in caso di manutenzione e/o sostituzione di singole parti strutturali. Alla base delle pedane sono collocati degli elementi scivolanti realizzati in robusto materiale plastico. Le pedane sono dotate di sistema per unione con altre pedane della stessa famiglia. Certificato FSC®
Prodotti finiti realizzati con materiale legnoso. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei
pannelli finiti in legno. Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei
Materiali/componenti/semilavorati. UNI EN 16139:2013 + EC 1-2013 Mobili. Resistenza, durabilità e sicurezza. Requisiti per sedute non domestiche

SPECCHI – produttore Arsa

La cornice perimetrale è realizzata in legno massello di faggio certificato FSC in classe E1 di emissione di formldeide a sezione rettangolare, i bordi sono a vista, lucidati al naturale e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. La cornice perimetrale è dotata di apposite fresature per l'alloggiamento della lastra di vetro specchiante, il vetro è dotato di pellicola di sicurezza nel rispetto della norma vigente in materia anti infortunio. La cornice è predisposta con 4 fori passanti per il fissaggio a parete tramite apposita ferramenta. La verniciatura di tutte le parti in legno è ottenuta mediante l'uso di vernice all'acqua atossica corrispondente alla normativa europea EN 71 - 3 (Sicurezza dei giocattoli - Migrazione di certi elementi) in quanto priva di metalli pesanti. La vernice è dotata di buona resistenza chimica, durezza, trasparenza e resistenza alla termoplasticità e con valori medio-alti di resistenza all'abrasione. Certificato FSC® Prodotti finiti realizzati con materiale legnoso. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno. Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/componenti/semilavorati.
EN 12600 Prova del pendolo - Metodo della prova di impatto e classificazione per il vetro piano Classe 2B2 - EN 14072:2003 Prova d'urto su vetro verticale

TAPPETI – produttore Balsan

I tappeti sono realizzati con materiale denominato "TROTTER", costituito da felpa 100% in poliammide a tre affinità tintoriali con sottofondo in tessuto sintetico, le bordature sono chiuse.
I tappeti hanno le seguenti caratteristiche tecniche:
• Peso totale: gr/mq 1500
• Peso felpa: gr/mq 400
• Altezza felpa: mm. 3,5
• Altezza totale: mm. 5,5
• Solidità colori alla luce: ≥ 5 (ISO 105-B02)
• Solidità colori all'acqua: ≥ ¾ (ISO 105-E01)
Ignifugo CLASSE BFL-S1
Ignifugo classe Cfl-s1

ASTE APPENDIBITI – produttore GAM Gonzagarredi Montessori

La struttura della plancia è realizzata in pannelli di nobilitato ecologico certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeid da mm 18 di spessore; i bordi sono realizzati in abs da mm 2 di spessore, in tinta con la struttura e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Le aste sono dotate di appositi appendiabiti, questi sono composti da una parte circolare in multistrati di betulla da mm 66 di diametro e mm 15 di spessore, i bordi sono a vista, lucidati con tinta colorata e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Gli appendini sono dotati di apposito elemento distanziatore in legno massello di faggio certificato FSC, da 30 mm di spessore e 20 mm di diametro. L'appendino deve essere completato da un gancio realizzato in acciaio, da mm 70x25x3, verniciato a polveri epossidiche previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione, con passaggio in tunnel termico a 180°, di colore grigio alluminio RAL9006. L'asta è dotata di apposita ferramenta per il corretto fissaggio a parete. Certificato FSC® Prodotti finiti realizzati con materiale legnoso. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno. Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/componenti/semilavorati.
Conforme alla norma UNI ISO 9227.
EN 16121-2013 + A1-2017 Mobili contenitori non domestici - Requisiti per la sicurezza, la resistenza, la durabilità e la stabilità
EN 16122-2012 + AC-2015 Mobili contenitori domestici e non domestici - Metodi di prova per la determinazione di resistenza, durabilità e stabilità

SCAFFALATURE PER BIBLIOTECA – produttore Famepla (intergruppo)

I montanti sono realizzati in tubolare di acciaio a sezione quadrata di mm 30 x 30 x sp.15/10. Sulla faccia rivolta all'interno dello scaffale è stata ricavata la cremagliera a doppio foro, con passo mm 25, per l'alloggiamento delle aste reggi-piano. Sono esclusi montanti in lamiera pressopiegata o scatolata giuntati tramite viti o rivetti.
La doppia foratura permette la perfetta complanarità e continuità delle superfici dei piani in composizione. I montanti sono uniti mediante saldatura da profili a "U" in acciaio, che ne rendono la struttura indeformabile alle sollecitazioni anche a pieno carico, consentendo l'inserimento del piano top superiore e inferiore. I fianchi assemblati in un unico pezzo mediante elettro-saldatura a filo continuo permettono di realizzare elementi strutturali con elevata capacità di resistenza alle sollecitazioni e di eleminare il maggior numero di giunzioni a vite. I fianchi sono interamente verniciati a polveri epossidiche con uno spessore di 60 micron. All'estremità superiore i montanti sono forniti di terminali in materiale plastico; nella parte inferiore sono dotati di piedini di livellamento, così da agevolarne il corretto posizionamento, anche in presenza di superfici sconnesse.
I piedini di levellamento hanno base ottagonale, realizzati in plastica stampata con anima centrale in acciaio filettato. La loro forma consente la regolazione anche con lo scaffale carico di volumi. Grazie alla conformazione dei fianchi in un unico elemento e all'elevata portata dei piedini, è possibile utilizzare lo stesso numero di piedini sia nei fianchi monofronti sia in quelli bifronti, semplificando in tal modo l'operazione di livellamento degli scaffali.
Il telaio di controventatura è realizzato in tubolare di acciaio a sezione rettangolare di mm 15 x 30 x sp15/10. Il telaio è interamente verniciato a polveri epossidiche con uno spessore di 60 micron. La giunzione ai fianchi avviene mediante viti e bulloni.
Il top e i ripiani, anche con bordo rialzato, sono realizzati in un unico foglio di acciaio piegato laminato a freddo spessore 10/10, con nervature di irrigidimento alla flessione. Interamente verniciati a polveri epossidiche con uno spessore di 60 micron. I profili laterali dei piani sono ricavati dallo stesso foglio di lamiera con sistema di piegatura, l'assenza di sponde deve permettere la perfetta complanarità e continuità delle superfici. Per il sostegno del ripiano al montante, sono quindi esclusi piani con sistemi di aggancio saldati o rivettati. Tutti i ripiani forniti sono completi di 4 aste reggi-piano in tondino di acciaio zincato lucido, che svolgono la funzione di appoggio per il ripiano e di fermalibri laterali.
UNI EN 16121:2023 + UNI EN 16122:2012+AC:2015 Mobili contenitori non domestici. Requisiti per la sicurezza, la resistenza, la durabilità e la stabilità
UNI ISO 9227:2023 - Prove di corrosione in atmosfere artificiali. Prove in nebbia salina (per le parti metalliche)

BANCONE RECEPTION E CONSOLLE – produttore Italarredo

La struttura è realizzata con pannelli di conglomerato ligneo nobilitato ecologico certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 25 di spessore, mentre gli accessori sono realizzati in pannelli di nobilitato ecologico certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore. Tutti i bordi sono realizzati in abs da mm 2 di spessore, in tinta con la struttura e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. La struttura è completamente smontabile, l'assemblaggio è ottenuto mediante perni ad espansione e giunti, che garantiscono la massima tenuta e allo stesso tempo un semplice disassemblaggio in caso di manutenzioni e/o sostituzioni di singole componenti strutturali. Alla base della struttura sono collocati dei piedini in abs dotati di regolatore, per una perfetta aderenza a qualsiasi pavimento. La fascia di base è realizzata con zoccolo perimetrale, rientrata dello spessore dei pannelli e di finitura colore alluminio.
Realizzato in conformità al D.lgs. 81:2008 salvo indicazioni specifiche di progetto
EN 15372:2016 Mobili - Resistenza, durata e sicurezza - Requisiti per tavoli non domestici
EN 1730:2012 Mobili - Tavoli - Metodi di prova per la determinazione della stabilità, della resistenza e della durabilità

PANNELLI AUTOPORTANTI SU PIEDI E SU RUOTE – produttore GAM Gonzagarredi Montessori

Il telaio portante è realizzato con profilo metallico a sezione quadrata da mm 40x40x1,5 di spessore, i traversi di collegamento, realizzati nello stesso materiale hanno sezione rettangolare da mm 40x20x1,5 di spessore. Tutte le saldatura sono realizzate a filo continuo e la verniciatura a polveri epossidiche previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione con passaggio in tunnel termico a 180°..
Alla struttura metallica è fissato con apposita ferramenta un doppio pannello che è realizzato in legno multistrati di betulla certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore, i bordi sono a vista, lucidati al naturale e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. La verniciatura di tutte le parti in legno è ottenuta mediante l'uso di vernice all'acqua atossica corrispondente alla normativa europea EN 71 - 3 (Sicurezza dei giocattoli - Migrazione di certi elementi). La vernice deve essere dotata di buona resistenza chimica, durezza, trasparenza e resistenza alla termoplasticità e con valori medio-alti di resistenza all'abrasione.
I pannelli sono disponibili nella versione fissa su piedi e nella versione su ruote ad alta portata dotate di freno.
UNI EN 1023-2:2001 Mobili per ufficio. Schermi. Requisiti meccanici di sicurezza. Par. 3 Requisiti generali di sicurezza.
UNI EN 1023-3:2001 Mobili per ufficio. Schermi. Metodi di prova. Par. 6.1 Stabilità degli schermi destinati a non sostenere carichi.
UNI EN 1023-1:1998 Mobili per ufficio. Schermi. Dimensioni

SCRIVANIE E TAVOLI DA UFFICIO – produttore LAS Mobili

Il piano di lavoro è realizzato in pannelli di nobilitato ecologico certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 25 di spessore, i bordi sono realizzati in abs da mm 2 di spessore, in tinta con la finitura del piano e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Il basamento metallico è costituito da 2 coppie di gambe a ponte e 1 trave longitudinale fissa posizionata al centro di ogni piano. La trave ha lunghezza fissa ed è realizzata con tubolare metallico di sezione mm 50x25x2 di spessore, dotata di fori per il fissaggio al piano, tramite viti a passo metrico. Le gambe a ponte sono realizzate mediante tubolare metallico di sezione rettangolare da mm 50x25x2 di spessore. Sulla traversa delle gambe, con sezione mm 40x40x2 di spessore, sono predisposti appositi fori e asole per consentire il fissaggio del piano di lavoro e l'aggancio della trave. Tra i piani di lavoro e le gambe metalliche, è applicato un distanziale di spessore mm 4 realizzato in abs. I vari elementi strutturali in acciaio sono saldati fra di loro, le saldature sono realizzate a filo continuo. Tutte le parti strutturali in acciaio sono verniciate a polveri epossidiche previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione con passaggio in tunnel termico a 180°. Il fissaggio del piano alla struttura portante avviene mediante speciali viti ad ala larga con testa incassata in un idoneo incavo ricavato sulla parete del tubo. Le 4 gambe sono dotate alla base di puntali inestraibili in materiale plastico antisdrucciolo e dotate di piedino regolabile in altezza che consente di collocare il tavolo perfettamente complanare al pavimento anche nel caso che quest'ultimo presenti una superficie non perfettamente livellato. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno (piano del tavolo).
Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/componenti/semilavorati.
UNI EN 527-1:2011 Mobili per ufficio - Tavoli da lavoro e scrivanie – Parte 1: Dimensioni
UNI EN 527-2:2019 + UNI EN 1730:2012 Mobili per ufficio. Tavoli da lavoro - Parte 2: Requisiti di sicurezza, resistenza e durata. UNI ISO 9227:2023 - Prove di corrosione in atmosfere artificiali. Prove in nebbia salina (per le parti metalliche)

CASSETTIERE A 3 CASSETTI SU RUOTE – produttore LAS Mobili

La struttura è realizzata con pannelli di nobilitato ecologico certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore, i bordi sono realizzati in abs da mm 2 di spessore, in tinta con la finitura del piano e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente.
I cassetti sono realizzati in metallo e dotati di serratura centralizzata. Le guide scorrevoli sono del tipo in metallo con cuscinetti in nylon dotati di fine corsa in estrazione e self-closing in chiusura
La cassettiera è dotata di ruote gommate piroettanti a 360° in nylon colore argento, da mm 60 di diametro.
UNI EN 14073-2 Requisiti generali di sicurezza
UNI EN 14073-3 Stabilità elementi autoportanti, Resistenza dei piani di copertura
UNI EN 14074 Durata degli elementi estraibili, Durata a traslazione dei mobili con ruote

MOBILI CONTENITORI DA UFFICIO A GIORNO E CON ANTE – produttore LAS Mobili

La struttura è realizzata in pannelli di nobilitato ecologico certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore, i bordi sono realizzati in abs da mm 2 di spessore, in tinta con la struttura e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente.
I ripiani sono realizzati con pannelli di nobilitato ecologico certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 25 di spessore, i bordi sono realizzati in abs da mm 2 di spessore, in tinta con la struttura e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. I ripiani sono dotati di ferramenta a scomparsa, posizionabili in altezza con passo di 32 mm. I frontali e le ante sono realizzati con pannelli di nobilitato ecologico certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore, i bordi sono realizzati in abs da mm 2 di spessore, in tinta con la struttura e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Le cerniere sono del tipo ad ala metallica con apertura a 110°, complete di basi, con regolazione 3D. Le ante sono dotate di serratura a paletto. Tutte le ante con serratura devono avere il cilindro estraibile e sono fornite di doppia chiave pieghevole antinfortunistica. Maniglie devono avere sagoma a "ponte", interasse mm 64 e sono realizzate in polipropilene e fornite in tinta unita in abbinamento al colore delle ante. Alla base sono inseriti dei piedini regolabili in altezza in nylon nero, con campo di regolazione di mm 15.
Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/componenti/semilavorati.
UNI EN 14073-2:2004 Mobili per ufficio - Mobili contenitori - Parte 2: Requisiti di sicurezza
UNI EN 14073-3:2004 Mobili per ufficio - Mobili contenitori - Parte 3: Metodi di prova per la determinazione della stabilità e della resistenza della struttura
UNI EN 14074:2004 Mobili per ufficio - Tavoli, scrivanie e mobili contenitori - Metodi di prova per la determinazione della resistenza e della durabilità delle parti mobili

SEDUTE DA UFFICIO – produttore Quinti + Kastel + Pedrali

Le sedute da ufficio hanno le seguenti caratteristiche minime:
Il sedile ha la struttura interna in legno multistrati.
Lo schienale è realizzato in polipropilene rinforzato.
I carter esterni sono realizzati in polipropilene.
L'imbottitura è realizzata in espanso da cm 4 di spessore con densità 21/25 kg/mc.
I braccioli sono disponibili nella versione fissa in polipropilene oppure sempre in polipropilene regolabili in altezza.
Il meccanismo di movimentazione è a contatto permanente, del tipo Syncro multiblock con sistema antishock nella versione 401 D.
Lo schienale è regolabile in altezza con sistema up-down.
Il sistema di elevazione avviene tramite apposita pompa a gas (certificata UNI 9084).
Le ruote sono realizzate in poliammide (AR1) da 50 mm di diametro
La base girevole ha forma piramidale ed è realizzata in nylon.
UNI EN 1335-1:2022 Mobili per ufficio - Sedia da lavoro per ufficio - Parte 1: Dimensioni - Determinazione delle dimensioni
UNI EN 1335-2:2018 + UNI EN 1728:2012 + EC 1-2013 + EC 2-2013 + EC 3-2015 Mobili per ufficio - Sedia da lavoro per ufficio - Parte 2: Requisiti di sicurezza. UNI ISO 9227:2023 - Prove di corrosione in atmosfere artificiali. Prove in nebbia salina (per le parti metalliche)

SEDUTE PER VISITATORI E SALE RIUNIONI – produttore Quinti + Kastel + OMP

La struttura del tipo monomaterica è realizzata in tecnopolimero riciclato rinforzato fibra di vetro, stampata ad iniezione con tecnica air moulding.
La sedia deriva da una filiera produttiva che sostiene l'ecologia e limita lo spreco proponendo una produzione di complementi realizzati per il 60% da plastica certificata come riciclata, ottenuta grazie all'utilizzo di energia generata da fonti rinnovabili, e a sua volta 100% riciclabile infinite volte in un processo virtuoso volto a non introdurre nuova plastica nell'ambiente.
UNI EN 16139:2013 + EC 1-2013 + UNI EN 1728:2012 + EC 1-2013 + EC 2-2013 + EC 3-2015 Mobili. Resistenza, durabilità e sicurezza. Requisiti per sedute non domestiche
UNI ISO 9227:2023 - Prove di corrosione in atmosfere artificiali. Prove in nebbia salina (per le parti metalliche). Per le versioni in PP certificazione ReMade in Italy o Plastica seconda vita con indicazione della percentuale di plastica riciclata

ARMADI METALLICI DA ARCHIVIAZIONE – produttore Armet

La struttura è interamente realizzata in lamiera di acciaio sagomata e verniciata a polveri epossidiche previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione con passaggio in tunnel termico a 180°. Gli armadi sono dotati di ripiani interni regolabili e le ante sono del tipo scorrevole, anch'esse realizzate in lamiera d'acciaio e dotate di serratura.
UNI EN 16121:2024 Mobili contenitori non domestici. Requisiti per la sicurezza, la resistenza, la durabilità e la stabilità.

ARMADI SPOGLIATOIO METALLICI – produttore Armet

Gli armadi spogliatoio sono realizzati in lamiera di acciaio di prima scelta spessore 6/10 mm, con ripiani in plastica interni ad H247 mm dal tetto, a formare vani e colonne con asta porta grucce dotata di 2 ganci laterali. Le ante sono del tipo a battente con porta cartellino stampato, feritoie di aereazione superiori e inferiori, dotate di perni di rotazione con cerniere esterne consentendo la rotazione dell'anta con apertura a 180°. Costruttivamente è prevista una canottatura di rinforzo sul lato cerniere e pieghe antitaglio su tre ordini. Le serrature sono a cilindro del tipo Yale con doppia chiave in dotazione e chiusura a leva ad una via. Gli armadi hanno una base su piedi, H120 mm con inserti in plastica anti-ossidazione predisposti per inserimento piedino di regolazione in acciaio zincato con puntale in plastica.
La cassa strutturale dell'armadio è formata da pannellatura unica tra tetto e schiena, spessore frontale 30 mm con bordi arrotondati. Internamente alle ante, è previsto un filo porta ombrelli/asciugamani in tondino d'acciaio cromato. Le maniglie e le vaschette raccogli gocce, sono realizzate in materiale plastico colore nero. La verniciatura di tutte le componenti strutturali è realizzata con polveri epossipoliestere di colore grigio RAL 7035.
UNI EN 16121:2024 Mobili contenitori non domestici. Requisiti per la sicurezza, la resistenza, la durabilità e la stabilità.