REGIONE SARDEGNA

UNITA' DI PROGETTO ISCOL@ DELLA REGIONE AUTONOMA DELLA SARDEGNA

MANIFESTAZIONE DI INTERESSE CAMPUS ISCOL@ 2026



INTERVENTO REALIZZATO

REFERENZA 3

ANDREA BOCELLI FOUNDATION – ISTITUTO COMPRENSIVO UGO BETTI CAMERINO (MC)

ANDREA BOCELLI FOUNDATION – ISTITUTO COMPRENSIVO UGO BETTI – CAMERINO (MC)

VALORE DELL'OFFERTA ECONOMICA: € 261.475,60 – ANNO 2025

Spett.le
GAM Gonzagarredi Montessori S.r.l.
Sede legale e operativa:
Via Leone XIII, nr.7
46023 Gonzaga (MN)
gam1@legalmail.it

OGGETTO: Attestazione di avvenuta regolare fornitura e montaggio di arredi scolastici per l'Istituto Comprensivo Ugo Betti di Camerino (MC).

DICHIARAZIONE IN MERITO ALLA REGOLARE ESECUZIONE DELLA FORNITURA

In risposta alla richiesta della Ditta GAM Gonzagarredi Montessori S.r.l. si attesta che la Ditta stessa, nel periodo aprile 2025 ha fornito e posato gli arredi scolastici per l'Istituto Comprensivo Ugo Betti di Camerino (MC).
L'importo totale della commessa è stato di euro 261.475,00 al netto degli oneri fiscali.
Il materiale consegnato, è esattamente corrispondente all'ordinazione, non ha dato adito a contestazioni e la sua installazione è stata eseguita a regola d'arte, nonché nei tempi concordati.
Distinti saluti.

Laura Biancalani
Direttore Generale
Andrea Bocelli Foundation

Andrea Bocelli Foundation | Ente Filantropico – Sede Legale/Headquarter: Piazza San Firenze 5 – 50122 Firenze (FI)
T +39 055.295475 – info@andreabocellifoundation.org – andreabocellifoundation.org

ANDREA BOCELLI FOUNDATION – ISTITUTO COMPRENSIVO UGO BETTI – CAMERINO (MC)

GAM Gonzagarredi Montessori, si è occupata di predisporre il progetto d'arredo di tutti gli spazi del nuovo polo per l'infanzia.
Dall'atrio di accoglienza allo spazio guardaroba per i bambini, dalle sezioni, all'interno delle quali si svolgono le attività educative di routine, agli spazi per la cura e per il riposo.
Il progetto d'arredo si è poi sviluppato sugli spazi comuni, predisponendo apposite aree dedicate alle attività di gruppo fuori sezione, aree che sono strutturate anche per accogliere i bambini che entrano anticipatamente ed escono successivamente al termine delle attività.
Il progetto d'arredo è stato presentato e condiviso con il coordinamento pedagogico e con le referenti del personale educativo.

Nel momento in cui si parla di nuovi progetti legati alla realizzazione di «nidi e scuole dell'infanzia», non possiamo non considerare come focus principale quanto indicato nel D.Lgs. 65/2017, documento attuativo nel quale si da corpo e sostanza al «sistema integrato 0-6».
L'obiettivo è offrire un percorso educativo unitario e di qualità, superando disuguaglianze territoriali, economiche, etniche e culturali.
Le Indicazioni nazionali fissano i traguardi per lo sviluppo delle competenze delle bambine e dei bambini per ciascuno dei cinque "campi di esperienza" previsti per le attività educative e didattiche:

Ogni campo di esperienza offre oggetti, situazioni, immagini, linguaggi riferiti ai sistemi simbolici della nostra cultura capaci di stimolare e accompagnare gli apprendimenti dei bambini, rendendoli via via più sicuri.
Il progetto d'arredo del polo per l'infanzia di Via Quasimodo, vuole offrire alle bambine e ai bambini luoghi belli e accoglienti, inclusivi e funzionali, luoghi che sappiano essere «differenti» fra loro nel rispetto della proposta educativa, luoghi «non ripetitivi», luoghi che possano offrire molteplicità di percorsi di conoscenza e relazione.

LE SCELTE CHE HANNO ORIENTANO LA NOSTRA PROPOSTA PROGETTUALE

La progettazione degli spazi di GAM Gonzagarredi Montessori si fonda sul concetto di "ambiente preparato", dove ogni elemento è studiato per essere un "maestro silente" che facilita lo sviluppo naturale del bambino.
I principali valori pedagogici che orientano le nostre soluzioni includono:
Autonomia e Indipendenza: L'arredo è rigorosamente a misura di bambino per permettere di agire senza l'aiuto dell'adulto. Gli scaffali bassi e aperti rendono i materiali sempre visibili e accessibili, incoraggiando la libera scelta dell'attività.
Libertà di Movimento: GAM progetta arredi leggeri e modulari che i bambini possono spostare o riorganizzare facilmente per assecondare i propri interessi e bisogni del momento.
Ordine e Armonia: L'ambiente deve trasmettere un senso di calma e benessere. La bellezza risiede nell'essenzialità, nell'uso di materiali naturali e colori tenui che favoriscono la concentrazione e riducono le distrazioni.
Universalità e Comunità: Gli spazi sono concepiti come una "casa aperta" per favorire relazioni democratiche e collaborazione tra pari. La progettazione prevede aree di gruppo e angoli per il lavoro individuale, promuovendo il senso di appartenenza a una comunità.
Sperimentazione Sensoriale: L'arredo non è solo un supporto ma un materiale pedagogico stesso. La qualità tattile del legno e delle superfici naturali stimola la crescita cognitiva e sensoriale fin dai primi anni.







CARATTERISTICHE DELLA FORNITURA PER FAMIGLIE DI PRODOTTO E RELATIVI REQUISITI DI SICUREZZA E CONFORMITA' CAM

TAVOLI – produttore GAM Gonzagarredi Montessori

Il piano dei tavoli è realizzato in pannelli di legno multistrati di betulla certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 24 di spessore, il pannello è rivestito nella parte superiore con laminato plastico HPL ignifugo classe 1 da 9/10 di spessore, mentre nella parte inferiore con contro bilanciatura sempre da 9/10 di spessore. Lo spessore totale del piano risulta quindi essere da mm 26. I bordi sono a vista, lucidati al naturale e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Le gambe di appoggio, sono realizzate in legno massello di faggio a sezione tonda da mm 60 di diametro, verniciate al naturale con vernice trasparente atossica. Alla base delle gambe, sono posti dei piedi alettati, inestraibili e antirumore realizzati in robusto materiale plastico. L'innesto delle gambe al piano del tavolo, è effettuato con apposite bussole in resina stampata, appositamente realizzate per la nostra produzione, le bussole sono incassate direttamente nello spessore del piano per una profondità pari a mm 22. Questo accorgimento garantisce una resistenza maggiore nel tempo rispetto a bussole e viti filettate. Il laminato utilizzato per il rivestimento del piano del tavolo, non contiene resine a base urea-formaldeide e non contiene metalli pesanti. Il contenuto totale di sostanze organiche volatili è inferiore a 250 µg/m3. La superficie del piano è antiriflesso, resistente all'abrasione, alla graffiatura, a tutti i solventi e prodotti chimici di comune uso domestico. La verniciatura di tutte le parti in legno è ottenuta mediante l'uso di vernice all'acqua atossica corrispondente alla normativa europea EN 71 - 3 (Sicurezza dei giocattoli - Migrazione di certi elementi) in quanto priva di metalli pesanti. La vernice è dotata di buona resistenza chimica, durezza, trasparenza e resistenza alla termoplasticità e con valori medio-alti di resistenza all'abrasione. Conformità del multistrato di betulla rivestito con laminato del piano. Composti organici volatili da prodotti di costruzione e di finitura UNI EN ISO 16000-9:2006 + ISO 16000-6:2011. Conformità del legno massello verniciato delle gambe. Standard Test Method For Determining VOC Emission From Office Furniture Systems, Components and Seating.
Conforme alla norma UNI EN 1729-1-2.
UNI EN 1729-1:2016+ EC 1-2016 Sedie e tavoli per istituzioni scolastiche. Dimensioni funzionali
UNI EN 1729-2:2023 Requisiti di sicurezza e metodi di prova
UNI ISO 9227:2023 - Prove di corrosione in atmosfere artificiali. Prove in nebbia salina (per le parti metalliche)

SEGGIOLINE – produttore Adex + GAM Gonzagarredi Montessori

Le sedute consentono tre altezze di seduta, cm 16, cm 21 e cm 30. La struttura portante è realizzata con montanti a sezione tonda di Ø 35 mm, costruiti in legno massello di faggio certificato FSC. Il sedile e lo schienale sono realizzati con pannelli di legno multistrati di faggio certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 10 di spessore, l'assemblaggio fra la struttura e i pannelli è ottenuto mediante incastri e colle viniliche a freddo. La verniciatura di tutte le parti in legno è ottenuta mediante l'uso di vernice all'acqua atossica corrispondente alla normativa europea EN 71 - 3 (Sicurezza dei giocattoli - Migrazione di certi elementi) in quanto priva di metalli pesanti. La vernice è dotata di buona resistenza chimica, durezza, trasparenza e resistenza alla termoplasticità e con valori medio-alti di resistenza all'abrasione. Tutti i bordi sono a vista, lucidati al naturale e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Tutti gli spazi accessibili ai bambini hanno una dimensione inferiore a mm 8 per impedirne l'intrappolamento delle dita. Le sedute sono adatte anche a supportare il peso di un adulto. Certificato FSC® Prodotti finiti realizzati con materiale legnoso. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno. Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/componenti/semilavorati.
Conforme alla norma UNI EN 1729-1-2.
UNI EN 1729-1:2016+ EC 1-2016 Sedie e tavoli per istituzioni scolastiche. Dimensioni funzionali
UNI EN 1729-2:2023 Requisiti di sicurezza e metodi di prova
UNI ISO 9227:2023 - Prove di corrosione in atmosfere artificiali. Prove in nebbia salina (per le parti metalliche). Per le versioni in PP certificazione ReMade in Italy o Plastica seconda vita con indicazione della percentuale di plastica riciclata
UNI EN 17191:2021 Mobili per infanzia-Sedute per bambini. Requisiti di sicurezza generali. Prove di resistenza e durabilità. Pericoli d'incendio e termici EN 71-2 (2020). Requisiti chimici EN 71-3 (2021).

SEGGIOLONI – produttore Adex

Il sedile e lo schienale del tipo anatomico sono realizzati con pannelli di legno multistrati di faggio certificato FSC in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 10 di spessore, i bordi sono a vista lucidati al naturale e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. La struttura è realizzata in torniti di legno massello di faggio certificato FSC in classe E1 di emissione di formaldeide con montanti a sezione tonda da mm 35 di diametro. Tutti gli spazi accessibili hanno una dimensione inferiore a mm 8 per impedire l'eventuale intrappolamento delle dita. L'assemblaggio è ottenuto mediante l'utilizzo di incastri e colla vinilica a freddo.
La verniciatura di tutte le parti in legno è ottenuta mediante l'uso di vernice all'acqua atossica corrispondente alla normativa europea EN 71 - 3 (Sicurezza dei giocattoli - Migrazione di certi elementi) in quanto priva di metalli pesanti. La vernice è dotata di buona resistenza chimica, durezza, trasparenza e resistenza alla termoplasticità e con valori medio-alti di resistenza all'abrasione.Certificato FSC® Prodotti finiti realizzati con materiale legnoso. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno. Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/componenti/semilavorati. Conforme alla norma UNI EN 1729-1-2.
Il seggiolone è completo di un riduttore imbottito costituito da un cuscino sganciabile per sedile e schienale imbottito. L'interno deve essere realizzato con imbottitura in poliuretano espanso ignifugo con densità di 25 Kg/mc, il rivestimento deve essere realizzato in tessuto accoppiato con poliuretano (PU), materiale privo di PVC. Tessuto ignifugo classe 1IM. Il rivestimento deve essere lavabile ed igienizzabile in superfice con spugna e detergenti non abrasivi, non deve necessitare di asciugature meccaniche e lavaggi in lavatrice. Se necessario è consigliato un lavaggio a mano o in lavatrice a 30°. Il tessuto deve essere impermeabile, morbido al tatto e resistente. Il modello deve essere provvisto di bilancio materico che evidenzia le caratteristiche ambientali dei materiali utilizzati per la fabbricazione dell'arredo e la destinazione finale dei relativi componenti (Ecoprogettazione). Conforme alla emissione di composti organici volatili con metodo ANSI/BIFMA M7.1 Standard Test Method For Determining VOC Emission From Office Furniture Systems, Components and Seating. Conformità del materiale per rivestimento secondo 14184-1:2011 Textiles - Determination of Formaldehyde - Part 1: Free and hydrolized Formaldehyde (Water extraction Method) EN ISO 14362-1:2017 Determination of certain Aromatic Amines derived from azo colorants EN 16711-2:2015 Determination of metals extracted by acidic artificial perspiration solution. Il materiale di imbottitura è certificato OEKO-TEX® STANDARD 100 n°062694.O e CertiPUR C-IT-0720-126-0451. Il seggiolone deve anche essere dotato di una cinghia fissata allo schienale per avvolgere il busto del bambino, l'apertura della cinghia deve avvenire mediante fibbia in nylon ad incastro.
EN 14988:2017+A2:2024, par. 8 Rischi meccanici
EN 14988:2017+A2:2024, par.8.6.2.4 Accessibilità al materiale di riempimento
EN 14988:2017+A2:2024, par. 8.8.2 Resistenza all'urto
EN 14988:2017+A2:2024, par. 8.8.3 Carico statico verticale del sedile
EN 14988:2017+A2:2024, par.8.8.4 Carico statico verticale sul poggiapiedi
EN 14988:2017+A2:2024, par. 8.8.5 Prova di resistenza dinamica
EN 14988:2017+A2:2024, par.8.9.1.2.3 Resistenza del sistema di retenzione
EN 14988:2017+A2:2024, par.8.9.1.2.4 Prova di allungamento della cinghia
EN 14988:2017+A2:2024 Verifica dimensionale
EN 14988:2017+A2:2024, par. 8.12 Stabilità
EN 14988:2017+A2:2024, par. 9.2 Marcatura e durata della marcatura
EN 14988:2017+A2:2024, par. 9.3 Istruzioni per l'uso
EN 71-2:2020, punto 5.5 Prova di infiammabilità
EN 71-3:2019 + A1:2021 Migrazione di certi elementi
EN 71-3:2019 + A1:2021 Migrazione di certi elementi

PANCHE – produttore GAM Gonzagarredi Montessori + Adex

La struttura portante è realizzata con montanti a sezione tonda da mm 35 di diametro, costruiti in legno massello di faggio certificato FSC. Il sedile e lo schienale sono realizzati con pannelli di legno multistrati di faggio certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 10 di spessore, l'assemblaggio fra la struttura e i pannelli è ottenuto mediante incastri e colle viniliche a freddo. La verniciatura di tutte le parti in legno è ottenuta mediante l'uso di vernice all'acqua atossica corrispondente alla normativa europea EN 71 - 3 (Sicurezza dei giocattoli - Migrazione di certi elementi) in quanto priva di metalli pesanti. La vernice è dotata di buona resistenza chimica, durezza, trasparenza e resistenza alla termoplasticità e con valori medio-alti di resistenza all'abrasione. Tutti i bordi sono a vista, lucidati al naturale e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Tutti gli spazi accessibili ai bambini hanno una dimensione inferiore a mm 8 per impedirne l'intrappolamento delle dita.
Conforme alla norma UNI EN 1729-1-2.
UNI EN 16139:2013 + EC 1-2013 + UNI EN 1728:2012 + EC 1-2013 + EC 2-2013 + EC 3-2015 Mobili. Resistenza, durabilità e sicurezza. Requisiti per sedute non domestiche

SGABELLI IN LEGNO – produttore Erzi

La struttura composta da quattro gambe curvate e il sedile di forma quadrata, sono realizzati in pannelli di legno multistrati di betulla certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide. I bordi sono a vista, lucidati al naturale e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. L'assemblaggio è ottenuto con incastri e viti montaggio. Alla base delle gambe, sono collocati degli appoggi realizzati in robusto materiale plastico. La verniciatura di tutte le parti in legno è ottenuta mediante l'uso di vernice all'acqua atossica corrispondente alla normativa europea EN 71 - 3 (Sicurezza dei giocattoli - Migrazione di certi elementi) in quanto priva di metalli pesanti. La vernice è dotata di buona resistenza chimica, durezza, trasparenza e resistenza alla termoplasticità e con valori medio-alti di resistenza all'abrasione.Certificato FSC® Prodotti finiti realizzati con materiale legnoso. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno. Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/componenti/semilavorati.UNI EN 17191:2021 Mobili per infanzia-Sedute per bambini. Requisiti di sicurezza generali. Prove di resistenza e durabilità. Pericoli d'incendio e termici EN 71-2 (2020). Requisiti chimici EN 71-3 (2021).

MOBILI CONTENITORI A GIORNO – produttore GAM Gonzagarredi Montessori

I contenitori sono dotati, a seconda delle singole tipologie, di ripiani interni regolabili e di divisorie verticali.
I fianchi sono realizzati in pannelli di nobilitato faggio ecologico finitura AS, certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore. Il fondo, le divisioni, i ripiani e il top sono realizzati in pannelli di nobilitato latte ecologico finitura AS, certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore. I ripiani sono fissati al contenitore a incastro, grazie a perni reggi piano posizionati nei fianchi. Questo sistema permette di posizionare gli stessi a diverse altezze in modo semplice e veloce. Tutti i bordi delle varie componenti strutturali sono realizzati in abs finitura rovere da mm 2 di spessore e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Lo schienale è realizzato in pannelli di nobilitato latte ecologico finitura AS, certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 8 di spessore, posizionato a incastro nelle apposite sedi ricavate nelle fiancate, nel fondo e nel top. Il contenitore per l'appoggio a terra è dotato di piedi in legno massello di faggio verniciato al naturale da mm 66 di diametro e mm 120 di altezza. I piedi sono dotati di puntali inestraibili realizzati in robusto materiale e completi di piedini di regolazione. L'assemblaggio del contenitore avviene mediante l'utilizzo di bussole e tiranti eccentrici, questo sistema garantisce la massima tenuta nel tempo e rende possibili eventuali manutenzioni e/o sostituzioni di singole parti.
UNI EN 16121:2024+UNI EN 16122:2012+EC 1-2013+EC 2-2015 Mobili contenitori non domestici. Requisiti per la sicurezza, la resistenza, la durabilità e la stabilità.
UNI ISO 9227:2023 - Prove di corrosione in atmosfere artificiali. Prove in nebbia salina (per le parti metalliche).

MOBILI CONTENITORI CON ANTE – produttore GAM Gonzagarredi Montessori

I contenitori sono dotati, a seconda delle singole tipologie, di ripiani interni regolabili e di divisorie verticali.
I fianchi sono realizzati in pannelli di nobilitato faggio ecologico finitura AS, certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore. Il fondo, le divisioni, i ripiani e il top sono realizzati in pannelli di nobilitato latte ecologico finitura AS, certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore. I ripiani sono fissati al contenitore a incastro, grazie a perni reggi piano posizionati nei fianchi. Questo sistema permette di posizionare gli stessi a diverse altezze in modo semplice e veloce. Tutti i bordi delle varie componenti strutturali sono realizzati in abs finitura rovere da mm 2 di spessore e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Lo schienale è realizzato in pannelli di nobilitato latte ecologico finitura AS, certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 8 di spessore, posizionato a incastro nelle apposite sedi ricavate nelle fiancate, nel fondo e nel top. Le ante, con apertura a battente, sono anch'esse essere realizzate in pannelli nobilitato ecologico latte o colorato in base alla cartella colori disponibile, finitura AS, certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore. L'apertura delle ante avviene tramite cerniere con rotazione di 110° e uno spazio tra fianco e anta non superiore a mm 7. Le maniglie sono realizzate con pomolo sagomato realizzato in legno massello di faggio lucidato al naturale.
Il contenitore per l'appoggio a terra è dotato di piedi in legno massello di faggio verniciato al naturale da mm 66 di diametro e mm 120 di altezza. I piedi sono dotati di puntali inestraibili realizzati in robusto materiale e completi di piedini di regolazione. L'assemblaggio del contenitore avviene mediante l'utilizzo di bussole e tiranti eccentrici, questo sistema deve garantire la massima tenuta nel tempo e rendere possibili eventuali manutenzioni e/o sostituzioni di singole parti.
UNI EN 16121:2024+UNI EN 16122:2012+EC 1-2013+EC 2-2015 Mobili contenitori non domestici. Requisiti per la sicurezza, la resistenza, la durabilità e la stabilità.
UNI ISO 9227:2023 - Prove di corrosione in atmosfere artificiali. Prove in nebbia salina (per le parti metalliche).

POUF – SEDUTE IMBOTTITE - MATERASSI – produttore GAM Gonzagarredi Montessori

L'interno è realizzato con imbottitura in poliuretano espanso ignifugo con densità di 25 Kg/mc, il rivestimento è realizzato in tessuto accoppiato con poliuretano (PU), materiale privo di PVC. Tessuto ignifugo classe 1IM. Ove previsto, il rivestimento è completamente sfoderabile. Il rivestimento è lavabile ed igienizzabile in superfice con spugna e detergenti non abrasivi, non necessita di asciugature meccaniche e lavaggi in lavatrice. Se necessario è consigliato un lavaggio a mano o in lavatrice a 30°. Il tessuto è impermeabile, morbido al tatto e resistente. Il modello è provvisto di bilancio materico che evidenzi le caratteristiche ambientali dei materiali utilizzati per la fabbricazione dell'arredo e la destinazione finale dei relativi componenti (Ecoprogettazione). Conforme alla emissione di composti organici volatili con metodo ANSI/BIFMA M7.1 Standard Test Method For Determining VOC Emission From Office Furniture Systems, Components and Seating. Conformità del materiale per rivestimento secondo 14184-1:2011 Textiles - Determination of Formaldehyde - Part 1: Free and hydrolized Formaldehyde (Water extraction Method) EN ISO 14362-1:2017 Determination of certain Aromatic Amines derived from azo colorants EN 16711-2:2015 Determination of metals extracted by acidic artificial perspiration solution. Il materiale di imbottitura è certificato OEKO-TEX® STANDARD 100 n°062694.O e CertiPUR C-IT-0720-126-0451 Omologato in Classe 1IM ai sensi del Decreto del Ministero dell'Interno 16.07.2014: ciò significa che non solo il rivestimento esterno, ma l'intero manufatto è ignifugo classe 1IM di reazione al fuoco.
Omologazione classe 1IM per sedute imbottite
Omologazione classe 1IM per materassi

CARRELLI – produttore GAM Gonzagarredi Montessori

La struttura è realizzata in pannelli di legno multistrati di betulla FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 15 di spessore, i bordi sono a vista, lucidati al naturale e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente.
La verniciatura di tutte le parti in legno è ottenuta mediante l'uso di vernice all'acqua atossica corrispondente alla normativa europea EN 71 - 3 (Sicurezza dei giocattoli - Migrazione di certi elementi) in quanto priva di metalli pesanti. La vernice è dotata di buona resistenza chimica, durezza, trasparenza e resistenza alla termoplasticità e con valori medio-alti di resistenza all'abrasione.
Alla base dei carrelli sono collocate ruote piroettanti dotate di freno agli appoggi. L'assemblaggio è ottenuto mediante incastri e l'utilizzo di viti autofilettanti. I carrelli sono dimensionati e strutturati ai fini dell'antiribaltamento, causato da spinte accidentali. Certificato FSC® Prodotti finiti realizzati con materiale legnoso. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno. Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/componenti/semilavorati.
Conforme alle norme UNI EN 16121 e UNI EN 16122.UNI EN 16121:2017 + EC 1-2018 + EC2-2019 + UNI EN 16122:2012 + EC 1-2013 + EC 2-2015 Mobili contenitori non domestici. Requisiti per la sicurezza, la resistenza, la durabilità e la stabilità

PANNELLI A PARETE SCRIVIBILI ED ESPOSITIVI – produttore GAM Gonzagarredi Montessori

La struttura è realizzata con pannelli di legno multistrati di betulla certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 15 di spessore. I bordi sono a vista, lucidati al naturale e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente.
La verniciatura di tutte le parti in legno è ottenuta mediante l'uso di vernice all'acqua atossica corrispondente alla normativa europea EN 71 - 3 (Sicurezza dei giocattoli - Migrazione di certi elementi) in quanto priva di metalli pesanti. La vernice è dotata di buona resistenza chimica, durezza, trasparenza e resistenza alla termoplasticità e con valori medio-alti di resistenza all'abrasione.
I pannelli sono completi di idonea ferramenta che ne consenta il corretto fissaggio a parete. Certificato FSC® Prodotti finiti realizzati con materiale legnoso.
Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno.
Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/componenti/semilavorati.
Conformi alla norma UNI 14434: 2023.

PEDANE – produttore GAM Gonzagarredi Montessori

La struttura è realizzata con pannelli di legno multistrati di betulla certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore, i bordi sono a vista, lucidati al naturale e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente.
La verniciatura di tutte le parti in legno è ottenuta mediante l'uso di vernice all'acqua atossica corrispondente alla normativa europea EN 71 - 3 (Sicurezza dei giocattoli - Migrazione di certi elementi) in quanto priva di metalli pesanti. La vernice è dotata di buona resistenza chimica, durezza, trasparenza e resistenza alla termoplasticità e con valori medio-alti di resistenza all'abrasione.
Gli assemblaggi sono realizzati a mezzo di sistema meccanico di bussole e tiranti eccentrici che garantiscono la massima tenuta a fronte di un semplice disassemblaggio in caso di manutenzione e/o sostituzione di singole parti strutturali. Alla base delle pedane sono collocati degli elementi scivolanti realizzati in robusto materiale plastico. Le pedane sono dotate di sistema per unione con altre pedane della stessa famiglia. Certificato FSC®
Prodotti finiti realizzati con materiale legnoso. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei
pannelli finiti in legno. Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei
Materiali/componenti/semilavorati. UNI EN 16139:2013 + EC 1-2013 Mobili. Resistenza, durabilità e sicurezza. Requisiti per sedute non domestiche

SPECCHI – produttore Arsa

La cornice perimetrale è realizzata in legno massello di faggio certificato FSC in classe E1 di emissione di formldeide a sezione rettangolare, i bordi sono a vista, lucidati al naturale e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. La cornice perimetrale è dotata di apposite fresature per l'alloggiamento della lastra di vetro specchiante, il vetro è dotato di pellicola di sicurezza nel rispetto della norma vigente in materia anti infortunio. La cornice è predisposta con 4 fori passanti per il fissaggio a parete tramite apposita ferramenta. La verniciatura di tutte le parti in legno è ottenuta mediante l'uso di vernice all'acqua atossica corrispondente alla normativa europea EN 71 - 3 (Sicurezza dei giocattoli - Migrazione di certi elementi) in quanto priva di metalli pesanti. La vernice è dotata di buona resistenza chimica, durezza, trasparenza e resistenza alla termoplasticità e con valori medio-alti di resistenza all'abrasione. Certificato FSC® Prodotti finiti realizzati con materiale legnoso. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno. Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/componenti/semilavorati.
EN 12600 Prova del pendolo - Metodo della prova di impatto e classificazione per il vetro piano Classe 2B2 - EN 14072:2003 Prova d'urto su vetro verticale

MOBILETTI GIOCO – produttore GAM Gonzagarredi Montessori

I mobiletti destinati alle attività di gioco simbolico, sono attrezzati, a seconda delle singole declinazioni, con i necessari accessori utili al corretto svolgimento delle attività collegate.
Cucina con elettrodomestici e banco con carrello e penisola, banchi di lavoro con porta arnesi, cassette e carrello, banco del mercato, con tenda, vasche e carrello, attrezzatura per lavanderia, con lavatrice, lavabo, stendino, asse da stiro e carrello, fasciatoio, con lavabo e casellario. Ciascun modulo può essere dotato di sopralzo ed elemento penisola con relativo carrello, questo può consentire molteplici possibilità di aggregazione: uno di fronte all'altro oppure uniti a isola, in linea, ad angolo. Composizioni diverse si adattano ad ambienti diversi.
Tutti gli elementi sono realizzati con pannelli di legno multistrati di betulla certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 15 di spessore, con parti laccate e piani di lavoro in laminato. Ogni dettaglio è curato nel design, nella funzionalità e per la sicurezza dei bambini. Tutti i bordi sono sono a vista, lucidati al naturale e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigenti. La verniciatura di tutte le parti in legno è ottenuta mediante l'uso di vernice all'acqua atossica corrispondente alla normativa europea EN 71 - 3 (Sicurezza dei giocattoli - Migrazione di certi elementi) in quanto priva di metalli pesanti. La vernice è dotata di buona resistenza chimica, durezza, trasparenza e resistenza alla termoplasticità e con valori medio-alti di resistenza all'abrasione.
Le ante, ove previste, sono del tipo a battente, con apertura a 110° con sistema anti-schiacciamento delle dita. Certificato FSC® Prodotti finiti realizzati con materiale legnoso. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno. Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/componenti/semilavorati.
Marcatura di conformità CE. Conforme EN 71-1:2014 Sicurezza dei Giocattoli - Parte 1: Proprietà meccaniche e fisiche - EN 71-2:2011 + A1:2014 Sicurezza dei giocattoli - Parte 2: Infiammabilità - EN 71-3:1994 / A1:2000 / AC:2000 / AC:2002 - Migrazione di alcuni elementi - EN 71-9:2005+A1:2007 - Coloranti - EN 71-9:2005+A1:2007 - Ammine Aromatiche Primarie EN 71-9:2005+A1:2007 - Formaldeide in legno - EN 71-9:2005+A1:2007 - Conservanti del legno.
marcatura di conformità CE
EN 71-1:2014 Sicurezza dei Giocattoli - Parte 1: Proprietà meccaniche e fisiche
EN 71-2:2011 + A1:2014 Sicurezza dei giocattoli - Parte 2: Infiammabilità
EN 71-3:1994 / A1:2000 / AC:2000 / AC:2002 - Migrazione di alcuni elementi
EN 71-9:2005+A1:2007 - Coloranti
EN 71-9:2005+A1:2007 - Ammine Aromatiche Primarie EN 71-9:2005+A1:2007 - Formaldeide in legno
EN 71-9:2005+A1:2007 - Conservanti del legno

TAPPETI – produttore Balsan

I tappeti sono realizzati con materiale denominato "TROTTER", costituito da felpa 100% in poliammide a tre affinità tintoriali con sottofondo in tessuto sintetico, le bordature sono chiuse.
I tappeti hanno le seguenti caratteristiche tecniche:
• Peso totale: gr/mq 1500
• Peso felpa: gr/mq 400
• Altezza felpa: mm. 3,5
• Altezza totale: mm. 5,5
• Solidità colori alla luce: ≥ 5 (ISO 105-B02)
• Solidità colori all'acqua: ≥ ¾ (ISO 105-E01)
Ignifugo CLASSE BFL-S1
Ignifugo classe Cfl-s1

ASTE APPENDIBITI – produttore GAM Gonzagarredi Montessori

La struttura della plancia è realizzata in pannelli di nobilitato ecologico certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeid da mm 18 di spessore; i bordi sono realizzati in abs da mm 2 di spessore, in tinta con la struttura e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Le aste sono dotate di appositi appendiabiti, questi sono composti da una parte circolare in multistrati di betulla da mm 66 di diametro e mm 15 di spessore, i bordi sono a vista, lucidati con tinta colorata e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Gli appendini sono dotati di apposito elemento distanziatore in legno massello di faggio certificato FSC, da 30 mm di spessore e 20 mm di diametro. L'appendino deve essere completato da un gancio realizzato in acciaio, da mm 70x25x3, verniciato a polveri epossidiche previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione, con passaggio in tunnel termico a 180°, di colore grigio alluminio RAL9006. L'asta è dotata di apposita ferramenta per il corretto fissaggio a parete. Certificato FSC® Prodotti finiti realizzati con materiale legnoso. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno. Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/componenti/semilavorati.
Conforme alla norma UNI ISO 9227.
EN 16121-2013 + A1-2017 Mobili contenitori non domestici - Requisiti per la sicurezza, la resistenza, la durabilità e la stabilità
EN 16122-2012 + AC-2015 Mobili contenitori domestici e non domestici - Metodi di prova per la determinazione di resistenza, durabilità e stabilità

FASCIATOI CON E SENZA SCALETTA – produttore GAM Gonzagarredi Montessori

Il top fasciatoio è realizzato con un supporto interno in pannelli di legno multistrati da mm 18 di spessore, imbottito con poliuretano espanso sagomato con densità di 25 Kg/mc e rivestito in tessuto poliestere (57% PL) accoppiato con poliuretano (43% PU), materiale privo di PVC, ignifugo classe 1IM di reazione al fuoco. Questo particolare materiale è lavabile, impermeabile, morbido al tatto e resistente. Il mobile sottostante, a seconda dei diversi modelli, è dotato di ante, una con apertura a 110° ed una scorrevole, all'interno di quest'ultima sono collocati dei contenitori estraibili in plastica rigida e un vano a giorno per l'intera lunghezza del mobile. La struttura è realizzata con pannelli di nobilitato, certificato FSC in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore, la finitura è in nobilitato faggio per i fianchi e nobilitato latte per ripiani, i frontali e lo schienale. I bordi sono realizzati in abs da mm 2 di spessore, in tinta con la struttura e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Le ante sono dotate di pomoli di apertura realizzati in legno massello di faggio lucidato al naturale. Gli assemblaggi sono realizzati a mezzo di sistema meccanico di bussole e tiranti eccentrici, questo sistema deve garantire la massima tenuta a fronte di un semplice disassemblaggio in caso di manutenzione e/o sostituzione di singole parti strutturali. Alla base del mobile sono posti dei piedini regolabili in robusto materiale plastico che consentono il perfetto livellamento del fasciatoio anche in presenza di pavimenti non perfettamente complanari. La scaletta, ove presente, è del tipo scorrevole su apposite guide metalliche fissate nella parte inferiore del piano, è dotata di scalini realizzati in pannelli di legno multistrati di betulla certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore, i gradini sono rivestiti in gomma millerighe antiscivolo di colore nero. Tutti i bordi sono a vista, lucidati al naturale e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Certificato FSC®

Prodotti finiti realizzati con materiale legnoso. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno. Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/componenti/semilavorati. Vernice dotata di buona resistenza chimica, durezza, trasparenza e resistenza alla termoplasticità e con valori medio-alti di resistenza all'abrasione. Conforme alle norme UNI EN 12221-1-2.
EN 12221-1:2008+A1:2013 Requisiti di sicurezza
EN 12221-2:2008+A1:2013 Dimensioni dell'area di cambio
EN 12221-2:2008+A1:2013 Stabilità
EN 12221-2:2008+A1:2013 Prova di resistenza
EN 12221-2:2008+A1:2013 Resistenza delle barriere
EN 12221-1:2008+A1:2013 Istruzioni per l'uso
EN 12221-1:2008+A1:2013 Marcatura

SCAFFALATURE PER BIBLIOTECA – produttore Famepla (intergruppo)

I montanti sono realizzati in tubolare di acciaio a sezione quadrata di mm 30 x 30 x sp.15/10. Sulla faccia rivolta all'interno dello scaffale è stata ricavata la cremagliera a doppio foro, con passo mm 25, per l'alloggiamento delle aste reggi-piano. Sono esclusi montanti in lamiera pressopiegata o scatolata giuntati tramite viti o rivetti.
La doppia foratura permette la perfetta complanarità e continuità delle superfici dei piani in composizione. I montanti sono uniti mediante saldatura da profili a "U" in acciaio, che ne rendono la struttura indeformabile alle sollecitazioni anche a pieno carico, consentendo l'inserimento del piano top superiore e inferiore. I fianchi assemblati in un unico pezzo mediante elettro-saldatura a filo continuo permettono di realizzare elementi strutturali con elevata capacità di resistenza alle sollecitazioni e di eleminare il maggior numero di giunzioni a vite. I fianchi sono interamente verniciati a polveri epossidiche con uno spessore di 60 micron. All'estremità superiore i montanti sono forniti di terminali in materiale plastico; nella parte inferiore sono dotati di piedini di livellamento, così da agevolarne il corretto posizionamento, anche in presenza di superfici sconnesse.
I piedini di levellamento hanno base ottagonale, realizzati in plastica stampata con anima centrale in acciaio filettato. La loro forma consente la regolazione anche con lo scaffale carico di volumi. Grazie alla conformazione dei fianchi in un unico elemento e all'elevata portata dei piedini, è possibile utilizzare lo stesso numero di piedini sia nei fianchi monofronti sia in quelli bifronti, semplificando in tal modo l'operazione di livellamento degli scaffali.
Il telaio di controventatura è realizzato in tubolare di acciaio a sezione rettangolare di mm 15 x 30 x sp15/10. Il telaio è interamente verniciato a polveri epossidiche con uno spessore di 60 micron. La giunzione ai fianchi avviene mediante viti e bulloni.
Il top e i ripiani, anche con bordo rialzato, sono realizzati in un unico foglio di acciaio piegato laminato a freddo spessore 10/10, con nervature di irrigidimento alla flessione. Interamente verniciati a polveri epossidiche con uno spessore di 60 micron. I profili laterali dei piani sono ricavati dallo stesso foglio di lamiera con sistema di piegatura, l'assenza di sponde deve permettere la perfetta complanarità e continuità delle superfici. Per il sostegno del ripiano al montante, sono quindi esclusi piani con sistemi di aggancio saldati o rivettati. Tutti i ripiani forniti sono completi di 4 aste reggi-piano in tondino di acciaio zincato lucido, che svolgono la funzione di appoggio per il ripiano e di fermalibri laterali.
UNI EN 16121:2023 + UNI EN 16122:2012+AC:2015 Mobili contenitori non domestici. Requisiti per la sicurezza, la resistenza, la durabilità e la stabilità
UNI ISO 9227:2023 - Prove di corrosione in atmosfere artificiali. Prove in nebbia salina (per le parti metalliche)

BANCONE RECEPTION E CONSOLLE – produttore Italarredo

La struttura è realizzata con pannelli di conglomerato ligneo nobilitato ecologico certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 25 di spessore, mentre gli accessori sono realizzati in pannelli di nobilitato ecologico certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore. Tutti i bordi sono realizzati in abs da mm 2 di spessore, in tinta con la struttura e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. La struttura è completamente smontabile, l'assemblaggio è ottenuto mediante perni ad espansione e giunti, che garantiscono la massima tenuta e allo stesso tempo un semplice disassemblaggio in caso di manutenzioni e/o sostituzioni di singole componenti strutturali. Alla base della struttura sono collocati dei piedini in abs dotati di regolatore, per una perfetta aderenza a qualsiasi pavimento. La fascia di base è realizzata con zoccolo perimetrale, rientrata dello spessore dei pannelli e di finitura colore alluminio.
Realizzato in conformità al D.lgs. 81:2008 salvo indicazioni specifiche di progetto
EN 15372:2016 Mobili - Resistenza, durata e sicurezza - Requisiti per tavoli non domestici
EN 1730:2012 Mobili - Tavoli - Metodi di prova per la determinazione della stabilità, della resistenza e della durabilità

PANNELLI AUTOPORTANTI SU PIEDI E SU RUOTE – produttore GAM Gonzagarredi Montessori

Il telaio portante è realizzato con profilo metallico a sezione quadrata da mm 40x40x1,5 di spessore, i traversi di collegamento, realizzati nello stesso materiale hanno sezione rettangolare da mm 40x20x1,5 di spessore. Tutte le saldatura sono realizzate a filo continuo e la verniciatura a polveri epossidiche previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione con passaggio in tunnel termico a 180°..
Alla struttura metallica è fissato con apposita ferramenta un doppio pannello che è realizzato in legno multistrati di betulla certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore, i bordi sono a vista, lucidati al naturale e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. La verniciatura di tutte le parti in legno è ottenuta mediante l'uso di vernice all'acqua atossica corrispondente alla normativa europea EN 71 - 3 (Sicurezza dei giocattoli - Migrazione di certi elementi). La vernice deve essere dotata di buona resistenza chimica, durezza, trasparenza e resistenza alla termoplasticità e con valori medio-alti di resistenza all'abrasione.
I pannelli sono disponibili nella versione fissa su piedi e nella versione su ruote ad alta portata dotate di freno.
UNI EN 1023-2:2001 Mobili per ufficio. Schermi. Requisiti meccanici di sicurezza. Par. 3 Requisiti generali di sicurezza.
UNI EN 1023-3:2001 Mobili per ufficio. Schermi. Metodi di prova. Par. 6.1 Stabilità degli schermi destinati a non sostenere carichi.
UNI EN 1023-1:1998 Mobili per ufficio. Schermi. Dimensioni

SCRIVANIE E TAVOLI DA UFFICIO – produttore LAS Mobili

Il piano di lavoro è realizzato in pannelli di nobilitato ecologico certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 25 di spessore, i bordi sono realizzati in abs da mm 2 di spessore, in tinta con la finitura del piano e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Il basamento metallico è costituito da 2 coppie di gambe a ponte e 1 trave longitudinale fissa posizionata al centro di ogni piano. La trave ha lunghezza fissa ed è realizzata con tubolare metallico di sezione mm 50x25x2 di spessore, dotata di fori per il fissaggio al piano, tramite viti a passo metrico. Le gambe a ponte sono realizzate mediante tubolare metallico di sezione rettangolare da mm 50x25x2 di spessore. Sulla traversa delle gambe, con sezione mm 40x40x2 di spessore, sono predisposti appositi fori e asole per consentire il fissaggio del piano di lavoro e l'aggancio della trave. Tra i piani di lavoro e le gambe metalliche, è applicato un distanziale di spessore mm 4 realizzato in abs. I vari elementi strutturali in acciaio sono saldati fra di loro, le saldature sono realizzate a filo continuo. Tutte le parti strutturali in acciaio sono verniciate a polveri epossidiche previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione con passaggio in tunnel termico a 180°. Il fissaggio del piano alla struttura portante avviene mediante speciali viti ad ala larga con testa incassata in un idoneo incavo ricavato sulla parete del tubo. Le 4 gambe sono dotate alla base di puntali inestraibili in materiale plastico antisdrucciolo e dotate di piedino regolabile in altezza che consente di collocare il tavolo perfettamente complanare al pavimento anche nel caso che quest'ultimo presenti una superficie non perfettamente livellato. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno (piano del tavolo).

Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/componenti/semilavorati.
UNI EN 527-1:2011 Mobili per ufficio - Tavoli da lavoro e scrivanie – Parte 1: Dimensioni
UNI EN 527-2:2019 + UNI EN 1730:2012 Mobili per ufficio. Tavoli da lavoro - Parte 2: Requisiti di sicurezza, resistenza e durata. UNI ISO 9227:2023 - Prove di corrosione in atmosfere artificiali. Prove in nebbia salina (per le parti metalliche)

CASSETTIERE A 3 CASSETTI SU RUOTE – produttore LAS Mobili

La struttura è realizzata con pannelli di nobilitato ecologico certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore, i bordi sono realizzati in abs da mm 2 di spessore, in tinta con la finitura del piano e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente.
I cassetti sono realizzati in metallo e dotati di serratura centralizzata. Le guide scorrevoli sono del tipo in metallo con cuscinetti in nylon dotati di fine corsa in estrazione e self-closing in chiusura
La cassettiera è dotata di ruote gommate piroettanti a 360° in nylon colore argento, da mm 60 di diametro.
UNI EN 14073-2 Requisiti generali di sicurezza
UNI EN 14073-3 Stabilità elementi autoportanti, Resistenza dei piani di copertura
UNI EN 14074 Durata degli elementi estraibili, Durata a traslazione dei mobili con ruote

MOBILI CONTENITORI DA UFFICIO A GIORNO E CON ANTE – produttore LAS Mobili

La struttura è realizzata in pannelli di nobilitato ecologico certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore, i bordi sono realizzati in abs da mm 2 di spessore, in tinta con la struttura e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente.
I ripiani sono realizzati con pannelli di nobilitato ecologico certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 25 di spessore, i bordi sono realizzati in abs da mm 2 di spessore, in tinta con la struttura e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. I ripiani sono dotati di ferramenta a scomparsa, posizionabili in altezza con passo di 32 mm. I frontali e le ante sono realizzati con pannelli di nobilitato ecologico certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore, i bordi sono realizzati in abs da mm 2 di spessore, in tinta con la struttura e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Le cerniere sono del tipo ad ala metallica con apertura a 110°, complete di basi, con regolazione 3D. Le ante sono dotate di serratura a paletto. Tutte le ante con serratura devono avere il cilindro estraibile e sono fornite di doppia chiave pieghevole antinfortunistica. Maniglie devono avere sagoma a "ponte", interasse mm 64 e sono realizzate in polipropilene e fornite in tinta unita in abbinamento al colore delle ante. Alla base sono inseriti dei piedini regolabili in altezza in nylon nero, con campo di regolazione di mm 15.
Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/componenti/semilavorati.
UNI EN 14073-2:2004 Mobili per ufficio - Mobili contenitori - Parte 2: Requisiti di sicurezza
UNI EN 14073-3:2004 Mobili per ufficio - Mobili contenitori - Parte 3: Metodi di prova per la determinazione della stabilità e della resistenza della struttura
UNI EN 14074:2004 Mobili per ufficio - Tavoli, scrivanie e mobili contenitori - Metodi di prova per la determinazione della resistenza e della durabilità delle parti mobili

SEDUTE DA UFFICIO – produttore Quinti + Kastel + Pedrali

Le sedute da ufficio hanno le seguenti caratteristiche minime:
Il sedile ha la struttura interna in legno multistrati.
Lo schienale è realizzato in polipropilene rinforzato.
I carter esterni sono realizzati in polipropilene.
L'imbottitura è realizzata in espanso da cm 4 di spessore con densità 21/25 kg/mc.
I braccioli sono disponibili nella versione fissa in polipropilene oppure sempre in polipropilene regolabili in altezza.
Il meccanismo di movimentazione è a contatto permanente, del tipo Syncro multiblock con sistema antishock nella versione 401 D.
Lo schienale è regolabile in altezza con sistema up-down.
Il sistema di elevazione avviene tramite apposita pompa a gas (certificata UNI 9084).
Le ruote sono realizzate in poliammide (AR1) da 50 mm di diametro

La base girevole ha forma piramidale ed è realizzata in nylon.
UNI EN 1335-1:2022 Mobili per ufficio - Sedia da lavoro per ufficio - Parte 1: Dimensioni - Determinazione delle dimensioni
UNI EN 1335-2:2018 + UNI EN 1728:2012 + EC 1-2013 + EC 2-2013 + EC 3-2015 Mobili per ufficio - Sedia da lavoro per ufficio - Parte 2: Requisiti di sicurezza. UNI ISO 9227:2023 - Prove di corrosione in atmosfere artificiali. Prove in nebbia salina (per le parti metalliche)

SEDUTE PER VISITATORI E SALE RIUNIONI – produttore Quinti + Kastel + OMP

La struttura del tipo monomaterica è realizzata in tecnopolimero riciclato rinforzato fibra di vetro, stampata ad iniezione con tecnica air moulding.
La sedia deriva da una filiera produttiva che sostiene l'ecologia e limita lo spreco proponendo una produzione di complementi realizzati per il 60% da plastica certificata come riciclata, ottenuta grazie all'utilizzo di energia generata da fonti rinnovabili, e a sua volta 100% riciclabile infinite volte in un processo virtuoso volto a non introdurre nuova plastica nell'ambiente.
UNI EN 16139:2013 + EC 1-2013 + UNI EN 1728:2012 + EC 1-2013 + EC 2-2013 + EC 3-2015 Mobili. Resistenza, durabilità e sicurezza. Requisiti per sedute non domestiche
UNI ISO 9227:2023 - Prove di corrosione in atmosfere artificiali. Prove in nebbia salina (per le parti metalliche). Per le versioni in PP certificazione ReMade in Italy o Plastica seconda vita con indicazione della percentuale di plastica riciclata

ARMADI METALLICI DA ARCHIVIAZIONE – produttore Armet

La struttura è interamente realizzata in lamiera di acciaio sagomata e verniciata a polveri epossidiche previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione con passaggio in tunnel termico a 180°. Gli armadi sono dotati di ripiani interni regolabili e le ante sono del tipo scorrevole, anch'esse realizzate in lamiera d'acciaio e dotate di serratura.
UNI EN 16121:2024 Mobili contenitori non domestici. Requisiti per la sicurezza, la resistenza, la durabilità e la stabilità.

ARMADI SPOGLIATOIO METALLICI – produttore Armet

Gli armadi spogliatoio sono realizzati in lamiera di acciaio di prima scelta spessore 6/10 mm, con ripiani in plastica interni ad H247 mm dal tetto, a formare vani e colonne con asta porta grucce dotata di 2 ganci laterali. Le ante sono del tipo a battente con porta cartellino stampato, feritoie di aereazione superiori e inferiori, dotate di perni di rotazione con cerniere esterne consentendo la rotazione dell'anta con apertura a 180°. Costruttivamente è prevista una canottatura di rinforzo sul lato cerniere e pieghe antitaglio su tre ordini. Le serrature sono a cilindro del tipo Yale con doppia chiave in dotazione e chiusura a leva ad una via. Gli armadi hanno una base su piedi, H120 mm con inserti in plastica anti-ossidazione predisposti per inserimento piedino di regolazione in acciaio zincato con puntale in plastica.
La cassa strutturale dell'armadio è formata da pannellatura unica tra tetto e schiena, spessore frontale 30 mm con bordi arrotondati. Internamente alle ante, è previsto un filo porta ombrelli/asciugamani in tondino d'acciaio cromato. Le maniglie e le vaschette raccogli gocce, sono realizzate in materiale plastico colore nero. La verniciatura di tutte le componenti strutturali è realizzata con polveri epossipoliestere di colore grigio RAL 7035.
UNI EN 16121:2024 Mobili contenitori non domestici. Requisiti per la sicurezza, la resistenza, la durabilità e la stabilità.